

REPUBLICA FEDERATIVA DO BRASIL Ministério do Desenvolvimento, da Indústria e Comércio Exterior. Instituto Nacional da Propriedade Industrial Diretoria de Patentes

CÓPIA OFICIAL

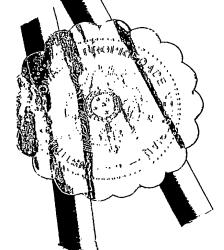
PARA EFEITO DE REIVINDICAÇÃO DE PRIORIDADE

O documento anexo é a cópia fiel de um Pedido de Patente de invenção Regularmente depositado no Instituto Nacional da Propriedade Industrial, sob Número PI 0303833-5 de 12/09/2003.

Rio de Janeiro, 23 de Setembro de 2004.

Chefe do NUCAD

Mat. 00449119.



で 100 P SEE 5 5 1 1 2 2 0 0 4 4 1 1

Protocolo + 1437 OFFICE PATENTE Número (21)

	lo de Patente ou de ficado de Adição	PI0303833-	depósito / /			
Ao In	stituto Nacional da P	ropriedäde Industrial:	J. 3 4			
O req	uerente solicita a conc	essão de uma patente na na	atureza é nas condições abaixo indicadas:			
1.	Depositante (71):	3				
1.1	Nome: BRASILATA	S.A EMBALAGENS MI	ETÁLICAS			
1.2	Qualificação: Empr	esa brasileira	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			
1.3	CGC/CPF: 61.160.438/0001-21					
1.4	Endereço completo:]	Rua Robert Bosch, 332 ão Paulo - SP				
1.5	Telefone: ()				
_	FAX: (ý	continua em folha anexa			
2.	Natureza:		Solitina on form anexa			
2.	1 Invenção 2	1.1. Certificado de Adição	o 2.2 Modelo de Utilidade			
Escreva	, obrigatoriamente e por e	xtenso, a Natureza desejada: IN	NVENÇÃO			
3.	Título da Invenção,	do Modelo de Utilidade o O EM ARRANJO DE FECHA	ou do Certificado de Adição (54):			
		Continua	em folha aneva			
4.	Pedido de Divisão do	pedido n°, de	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			
5.	Prioridade Interna - Nº de depósito	O depositante reivindica a Data de Depósito	a seguinte prioridade:// (66)			
6.	Prioridade - o deposi	tante reivindica a(s) segui	inte(s) prioridade(s):			
País ou	organização de origem		Data do depósito			
	33.6	- Additional designation of the second	Data do deposito			
		•	5 E			
		.	continua em folha anexa			

Formulário 1.01 - Depósito de Pedido de Patente ou de Certificado de Adição (folha 1/2)

7.	Inventor (72):									
() Assinale aqui se o(s) mesmo(s) requer(em) a rião divulgação de sen(s) nome(s) (art. 6° § 4° da LPI e item 1.1 do Ato Normativo nº 127/\$\frac{1}{27}\$?									
7.1	Nome: ANTONIO CARLOS TEIXEIRA ÁLVARES									
7.2	Qualificação: brasileiro, casado, engenheiro, CPF nº 330.085.408-30									
7.3	Endereço: Rua Robert Bosch, 332									
7.4		o Paulo		(
7.4	CEP: 7.5 Telefone ()						n folha aneva			
8.	Declaração i	a form	a do item	3.2 do A	to I	Normativo nº 127/97:	i ioma anexa			
				•						
4 4				94.77			. 4			
	·*·					em anexo				
9.	Declaração d	le divul	gação ant	erior não	pr	ejudicial (Período de graça)	•			
(art. 1	2 da LPI e item	1.2 do _: A	to Normat	ivo nº 127	/97)	* **;				
			_	. <i>G</i>			No.			
	••									
10.	Procurador ((74).				em anexo				
10.1			OINOTAL	MAURIO	CIO	PEDRAS ARNAUD	:· ·:			
100	T 1 5	В	rasileiro, a	dvogado,	, Oz	AB/SP N° 180.415, CPF 212	.281.677-53			
10.2	Endereço: Ru São	a José E o Paulo	Bonifácio,,! - SP	93 - 7°, 8°	e 9	o° andares - Centro	T Printer and			
10.3	CEP: 01003-9		- 51	10.4	ļ	Telefone (011) 3291-2444				
11.	Documentos	anexad	os (assinal	e e india	ie t	ambém o número de folhas):	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
(Deve	rá ser indicado	o nº tota	al de some	nte uma c	las	vias de cada documento)	•			
X 11.	1 Guia de recol	himento	<u> </u>	Tfls.	х	11.5 Relatório descritivo	9 fls.			
X 11.3	2 Procuração			1-fls.	х	11.6 Reivindicações	2 fls.			
11.3	3 Documentos d	e priorid	ade	fls.	x	11:7 Desenhos	5 fls.			
11.4 Doc. de contrato de Trabalho		fls.	s. X 11.8 Resumo		1 fls.					
11.9 Outros (especificar):						fls.				
X 11.10 Total de folhas anexadas:						19 fls;				
10										
12. Declaro, sob penas da Lei, que todas as informações acima prestadas são completas e verdadeiras										
o voru.	·		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				26 m			
						suoil i				
São Paulo, 12 de setembro de 2003 Antonio M. P. Arnaud										
Annoino IVI. P. Arnaud										
Local e Data			Assinatura e Carimbo			~.·				

Formulário 1.01 - Depósito de Pedido de Patente ou de Certificado de Adição (folha 2/2)



ANTONIO ROBERTO SENE brasileiro, casado, engenheiro, CPF 673.522.438-87 domiciliado à rua Robert Bosch, 332 - São Paulo -SP

::-

40

"APERFEIÇOAMENTO EM ARRANJO DE FECHAMENTO PARA LATA" Campo da invenção

Refere-se a presente invenção a um aperfeiçoamento introduzido no arranjo de fechamento de uma lata obtida em folha metálica e do tipo que compreende um corpo tubular com a borda inferior fixando ou incorporando uma parede de fundo e com a borda superior carregando; diretamente por meio de porção deformada do corpo tubular ou por meio de porção de parede superior anelar que pode tomar, a forma de um anel estrutural, uma assentamento e retenção de uma tampa plástica encaixável por pressão. De modo particular, a invenção diz respeito a um arranjo de fechamento com tampa plástica para lata tipo acima considerado e utilizada para conter produtos de consumo progressivo, como ocorre com certos alimentos.

Histórico da invenção

10

15

20

Determinados produtos, tais como certos alimentos, devem ser submetidos a armazenamento hermético e providos de clara indicação visual ao consumidor de que a embalagem, na qual são apresentados ao mercado, não foi violada. Considerando ainda que muitos desses produtos são de consumo progressivo, é indispensável que, após a primeira abertura da embalagem, a tampa de acesso ao interior da 25 lata possa ser fechada novamente, quantas vezes for . necessário, durante o consumo progressivo do produto armazenado, de modo a garantir a hermeticidade da lata refechada e proteger o restante de seu conteúdo.

São bem conhecidas da técnica as latas com tampa de pressão, nas quais essa última é encaixável, por pressão, anel estrutural periférico, interno à borda superior do corpo da lata е à ela hermeticamente recravado. A hermeticidade do conteúdo é garantida, nesse tipo de construção, pelo próprio encaixe da tampa na sede de assentamento e retenção que pode ser provida no anel 35 estrutural definidor da parede superior anelar da lata ou no próprio corpo tubular dessa última.

É também conhecida dos PI 0003727-3, PI 0203950-8 e do pedido de patente protocolado sob o n°3450/03 em 24/07/03, um tipo de solução no qual a tampa plástica compreende uma porção de vedação removivelmente assentada e retida na sede e uma porção de lacres manualmente rompível, disposta sobre e em torno do extremo superior do corpo tubular da lata ligada à porção de vedação por meios de ligação rompíveis.

Apesar de eliminar as deficiências das tampas anteriores para latas contendo produtos de consumo progressivo, essas soluções anteriores do mesmo requerente ainda apresentam uma certa deficiência susceptível de aperfeiçoamento.

Nas soluções anteriores propostas pelo mesmo requerente a tampa é montada com sua porção de lacre disposta sobre e em torno do extremo superior do corpo da lata, sendo que referido extremo superior apresenta substancialmente igual ao contorno da seção transversal do corpo tubular da lata. Assim, a tampa fica posicionada com sua porção de lacre projetando-se radialmente para .20 fora do contorno da seção transversal e ficando assim susceptíveis de entrarem em choque com a porção de lacre 🕾 33 da tampa de uma outra lata disposta de modo adjacente e lado a lado em relação à primeira.

Durante as operações de embalagem das latas já envazadas e fechadas e mesmo durante seu transporte em caixas ou paletes, nas quais ficam encostadas entre si, pode ocorrer o rompimento parcial ou total da porção de lacre de uma tampa por choque com uma tampa de uma outra lata trazida para junto da primeira.

O rompimento, mesmo que parcial, do lacre dará ao comerciante e ao consumidor a indicação de que o conteúdo da lata pode ter sido violado. Destruída a segurança quanto à integridade do conteúdo da lata, o produto já embalado e a ser comercializado terá que ser descartado.

Uma outra deficiência das soluções conhecidas resulta do fato de o empilhamento das latas fazer com que a tampa de

35

lata recebe, sobre a porção de lacre, a borda inferior, geralmente recravada, do corpo tubular de uma lata disposta imediatamente acima. Essa disposição faz com que o peso das latas superiores de uma pilha seja 5 aplicado às latas inferiores apenas ao longo kde alinhamento circunferencial das respectivas porções de lacre eque recebem o assentamento das bordas inferiores das latas superiores. Há, assim, uma concentração da de empilhamento sobre uma região específica e .10 restrita da tampa, definida sobre a porção deplacre. Além as porções de lacre devem incorporar preferivelmente, em sua região periférica, uma pequena parede circunferencial superior, que permanece externa ao contorno do extremo inferior do corpo tubular de uma lata empilhada sobre a primeira, de modo a definir um batente 15 contra deslocamentos radiais indevidos de uma lata para fora do alinhamento vertical de uma pilha onde estiver armazenada.

Objetivos da invenção

É um objetivo genérico da presente invenção prover um 20 arranjo de fechamento aperfeiçoado para o tipo de lata aqui considerado e que apresente construção simples, com custo reduzido, utilizando uma tampa plástica provida de lacre confiável e de pronta indicação visual 25 violação e posicionado de modo a não entrar em contato com a tampa de uma outra lata de mesmo tipo, disposta e adjacentemente primeira, à garantindo integridade da porção de lacre de referida tampa durante as operações de manuseio para embalagem, transporte e 30 armazenagem de ditas latas.

É ainda um objetivo adicional da presente invenção prover um arranjo aperfeiçoado, conforme acima mencionado e que permita o empilhamento seguro das latas sem a concentração de carga de empilhamento sobre uma região específica e restrita da tampa.

Sumário da invenção

35

O objetivo genérico acima definido é alcançado a partir

da provisão de uma lata do tipo que compreende: um corpo tubular tendo um extremo inferior fechado e um extremo superior aberto e provido de uma sede; e uma tampa em peça única de material plástico, compreendendo uma porção vedação a ser removivelmente е hermeticamente. assentada na sede e projetando-se radialmente para fora dessa última; e uma porção de lacre axialmente rompível em uma região de sua extensão circunferencial e tendo uma saia inferior a ser assentada, de modo justo, em torno do extremo superior do corpo tubular e uma borda superior internamente incorporada à porção de vedação por meio de pontes radiais rompíveis quando submetidas a um certo esforço de tração, de separação da porção de lacre da porção de vedação, quando da primeira abertura da tampa.

De acordo com a invenção, o extremo superior do corpo tubular, em torno do qual se assenta a saia inferior da porção de lacre, apresentar um contorno de seção transversal menor do que o maior contorno de seção transversal do restante do corpo tubular, de modo a que o contorno da tampa seja mantido interno ao referido maior contorno de seção transversal do corpo tubular, impedindo o assentamento mútuo das tampas de duas latas dispostas adjacentemente lado a lado.

A construção acima definida permite que as tampas fiquem totalmente protegidas contra contatos e choques com as tampas de outras latas adjacentes durante diferentes situações operacionais em que estas latas ficam agrupadas pelo menos duas a duas e sujeitas a movimentos de manipulação ou de transporte manuais ou mecânicos.

Além do efeito técnico acima citado, a nova construção permite um assentamento, com melhor distribuição de carga, do fundo de uma lata sobre a tampa de uma lata disposta imediatamente abaixo.

Breve descrição dos desenhos

<u>.</u> 5

10

A invenção será a seguir descrita, fazendo-se referência aos desenhos anexos, dados a título de exemplo de uma concretização da invenção e nos quais: A figura 1 representa uma vista em perspectiva de uma lata carregando uma tampa plástica em arranjo de fechamento de acordo com a presente invenção;

A figura 2 representa uma vista em perspectiva explodida da lata e da tampa da figura 1, após o rompimento da porção de lacre da tampa;

A figura 3 representa uma vista em planta superior da lata e da tampa plástica ilustradas na figura 1; 🚓

A figura 4 representa uma meia vista em corte transversal diametral e parcial da lata e da tampa ilustradas nas figuras de 1 a 3, dito corte tendo sido tomado segundo a linha IV -IV da figura 3; e

A figura 5 representa uma vista similar àquela da figura 4, mas ilustrando o corte tomado segundo a linha $V \stackrel{!}{\sim} V$, na figura 3.

Descrição da configuração ilustrada

15

De acordo com os desenhos anexos, o arranjo de fechamento em questão é aplicado a uma lata em folha metálica, compreendendo um corpo tubular 10 com um extremo inferior

- 20 11 fixando uma parede de fundo 12 e com um extremo superior 13 fixando, por recravação 14, uma parede superior anelar 15 que define, internamente, uma sede 16 de assentamento hermético para uma tampa 20. O corpo tubular 10 ilustrado apresenta seção transversal
- 25 circular, devendo ser entendido que a referida seção transversal poderá apresentar outras configurações que não a circular.

A construção da parede superior anelar 15 e da sede 16 pode ser feita de diferentes maneiras, desde que permita 30 rum encaixe hermético e seguro da tampa 20 na parte superior da lata. Nas figuras 4 e 5 a construção da parede superior anelar 15 e da sede 16 é realizada conforme descrito e reivindicado na patente PI 9408643-5 concedida ao mesmo requerente no Brasil e também em outros países (como, por exemplo, nos Estados Unidos, sob o número US5899352 e, na Europa, sob o número EP0706486),

não sendo portanto necessária a sua descrição detalhada

no presente relatório.

Ċ.

10

15

20

25

30

35

acordo com a invenção e conforme ilustrado desenhos anexos, a tampa 20 é preferivelmente construída conforme descrito no pedido de patente co-pendente do mesmo requerente, depositado em 24/07/03 sob o número de 003450. referida tampa protocolo A 20 é material plástico, transparente ou não, compreendendo uma porção de vedação 21 a ser removivelmente assentada se retida na sede 16 e apresentando uma borda externa 21b que é assentada sobre o extremo superior 13 do corpo tubular 10 da lata. A tampa 20 compreende ainda, em uma única peça com a porção de vedação 21, uma porção de 25 tendo uma saia inferior 25a assentada, geralmente de modo justo, em torno do extremo superior 13 do corpo tubular 10 e apresentando uma borda superior 25b que é incorporada, por meio de pontes 26, manualmente rompíveis, à borda externa 21b da porção de vedação 21. De acordo com a presente invenção, as pontes 26 são rompíveis quando submetidas a um certo esforço de tração, de separação da porção de lacre 25 da porção de vedação 21, quando da primeira abertura da tampa 20. De acordo com a presente invenção, a porção de vedação 21 lingüeta de pega incorpora uma 27 que se projeta axialmente para baixo, através de uma interrupção 25c provida na extensão circunferencial da porção de lacre 25, por exemplo, permanecendo substancialmente nivelada com a saia inferior 25a.

٦,

A porção de lacre 25 compreende pelo menos uma trava rompível 28 unindo a lingüeta de pega 27 à saia inferior 25a. A lingüeta de pega 27 é manualmente operável apenas quando do rompimento de parte da porção de lacre 25, por exemplo, quando da ruptura de cada trava rompível 28.

Na construção ilustrada, a saia inferior 25a incorpora os

extremos de uma ponte de lacre 25d, circunferencialmente estendida sobre a interrupção 25c da porção de lacre 25 e sobre a lingüeta de pega 27. A ponte de lacre 25d apresenta um primeiro extremo 25e, o qual é incorporado à

saia inferior 25a por meios de ligação 25f, rompíveis quando dito primeiro extremo 25e é forçado para longe da saia inferior 25a, de modo a liberar o acesso manual à lingüeta de pega 27. Α lingüeta de pega inferiormente incorporada à ponte de lacre 25d por meio de uma trava rompível 28, na forma de uma ou mais pontes axiais, manualmente rompíveis quando da primeira abertura da tampa.

12

35

g. .

Na construção ilustrada, a borda externa 21b da porção de vedação™21 passa a incorporar uma pequena aba inferior 10 cilíndrica 21c que envolve, preferivelmente de modo justo, uma extensão circunferencial do extremo superior 13 do corpo tubular 10 e da qual pendem as pontes 26 inferiormente incorporadas à borda superior 25b da saia 15 inferior 25a.

conforme

ilustrado,

também

· 20

1

35

possível,

que saia 25a incorpore uma projeção circunferencial interna 25h, axialmente afastada da borda externa 21b da porção de vedação 21 e dimensionada para ser assentada e axialmente travada sob a recravação superior 13 do corpo tubular 10 e em torno desse último. " De acordo com a invenção, o extremo superior 13 do corpos tubular 10 é conformado para apresentar um contorno de seção transversal menor do que o maior contorno de seção transversal do corpo tubular 10, de modo a impedir o contato mútuo das tampas 20 de duas latas dispostas. adjacentemente lado a lado.

Na construção preferida ilustrada, o corpo tubular 10: apresenta uma porção superior 10a que contém o extremo 30 superior 13 do corpo tubular e que tem substancialmente o mesmo contorno de seção transversal do referido extremo superior 13. A referida porção superior 10a do corpo tubular 10 apresenta uma altura ou extensão maior do que a altura da saia inferior 25a da porção de lacre 25 da tampa 20. Na configuração ilustrada, a altura da porção superior 10a do corpo tubular 10 é aproximadamente o dobro da altura da saia inferior 25a da tampa 20.

A porção superior 10a do corpo tubular 10 é inferiormente incorporada a uma porção de transição 10b que apresenta um perfil, em seção transversal, definido por segmentos de reta ascendentemente convergentes, dita porção de transição 10b unindo a porção superior 10a do corpo tubular 10 a uma porção básica 10c desse último. Na configuração ilustrada, a porção básica 10c do corpo tubular 10, definida abaixo da porção de transição 10b, apresenta um 🏸 contorno de seção transversal substancialmente constante e que é geralmente circular, sendo dita porção básica 10c inferiormente limitada pelo extremo inferior 11 do corpo tubular 10.

10

15

O contorno de seção transversal da porção básica 10c é substancialmente maior do que aquele da porção superior 10a, permitindo que a tampa 20, mais particularmente sua saia inferior 25a e sua ponte de lacre 25d, defina um contorno contido dentro do contorno de seção transversal da porção básica 10c.

÷.

Conforme ilustrado nas figuras 4 e 5, a construção 20 proposta na presente invenção permite que o contorno do extremo inferior 11 de um corpo tubular 10 de lata seja suficientemente maior que o contorno do extremo superior ficar posicionado externamente ao superior 13 de um corpo tubular 10 disposto imediatamente ₋₂₅ abaixo, quando do empilhamento das latas. Com essa 🛼 . construção, quando do empilhamento das latas, a parede defundo 12 de um corpo tubular 10 é assentada sobre a tampa 20 de um corpo tubular 10 disposto imediatamente abaixo na pilha, garantindo uma melhor distribuição da carga de 30 empilhamento sobre a tampa 20. O travamento entre os corpos tubulares 10 empilhados passa a ser feito pelo própria interferência, na direção radial, entre extremo inferior 11 do corpo tubular 10 superior e inferior 25a da tampa 20 do corpo tubular 10 disposto imediatamente abaixo. 35

Apesar de a invenção ter sido descrita em relação a uma configuração de lata e apresentando uma só forma

construtiva, deve ser entendido que poderão ser feitas alterações sem que se fuja do escopo de proteção definido pelas reivindicações que acompanham o presente relatório.

· ---

5

14

daig! egange.

2

Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/BR04/000168

International filing date: 09 September 2004 (09.09.2004)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: BR

Number: PI 0303833-5

Filing date: 12 September 2003 (12.09.2003)

Date of receipt at the International Bureau: 29 October 2004 (29.10.2004)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in

compliance with Rule 17.1(a) or (b)



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
П отнер.

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.